

Modulo	CONTENUTI	RISULTATI DI APPRENDIMENTO (Competenze)	CONOSCENZE	ABILITA' (Capacità)	TEMPI
1 Etichettatura di certificazione dei prodotti tessili	Etichettatura di composizione in base al regolamento UE n. 1007/2001; etichettatura volontaria: manutenzione, taglia, origine, e allergeni; marchi e certificazioni di qualità.	<p>Individuare i processi della filiera di produzione di un manufatto tessile; progettare prodotti, componenti e nuovi metodi di lavoro in relazione alla filiera d'interesse con l'ausilio di software dedicati. Gestire e controllare i processi tecnologici di produzione della filiera d'interesse anche in relazione agli standard di qualità.</p> <p>Analizzare il valore, i limiti ed i rischi delle varie soluzioni tecniche con particolare riferimento alla sicurezza nei luoghi di lavoro, alla tutela della salute, dell'ambiente e del territorio.</p> <p>Acquisire la visione sistemica dell'azienda ed intervenire nei diversi segmenti della filiera di produzione di un manufatto tessile.</p> <p>Redigere relazioni tecniche e documentare le attività svolte individualmente ed in team.</p> <p>Utilizzare le reti e gli strumenti informatici nelle attività di studio, ricerca e approfondimento disciplinare.</p>	<p>Conoscere i principi del regolamento UE n. 1007/2011; conoscere la denominazione corretta delle fibre tessili e le norme che regolano l'indicazione della composizione fibrosa in prodotti multi fibre e multicomponenti; conoscere l'utilità e gli impieghi dei codici meccanografici; conoscere i simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:2012 e come utilizzarli correttamente; conoscere il problema delle sostanze allergeniche, il regolamento REACH ed il sistema RAPEX; conoscere l'importanza dei marchi d'impresa, dei marchi di qualità e delle certificazioni relative; conoscere la procedura per ottenere la licenza d'uso di un marchio di qualità.</p>	<p>Predisporre etichette di composizione secondo le normative vigenti; valutare la correttezza delle etichette di composizione apposte sui tessili in commercio; individuare i prodotti che non richiedono indicazione della composizione fibrosa e quelli per i quali è sufficiente un'etichettatura globale; utilizzare il codice meccanografico uniforme europeo; comprendere le istruzioni di manutenzione presenti in etichetta; predisporre correttamente le etichette di manutenzione, tenendo conto della presenza di diversi componenti; comprendere il significato dei principali marchi di qualità; seguire le procedure per la registrazione di un marchio d'impresa; identificare l'ente predisposto al rilascio di una certificazione di qualità e comprendere l'iter per la concessione del relativo marchio.</p>	35 ore

<b>Modulo</b>	<b>CONTENUTI</b>	<b>RISULTATI DI APPRENDIMENTO (Competenze)</b>	<b>CONOSCENZE</b>	<b>ABILITA' (Capacità)</b>	<b>TEMPI</b>
2 Tempi e metodi nella filiera tessile	La filiera nel tessile abbigliamento, grandi aziende e PMI, i distretti industriali, esternalizzazione e concorrenza; studio di tempi e metodi, organizzazione aziendale, ciclo industriale e ciclo tecnologico, le inefficienze, il mark-up, tipologie di produzione.	<p>Individuare i processi della filiera di produzione di un manufatto tessile; progettare prodotti, componenti e nuovi metodi di lavoro in relazione alla filiera d'interesse con l'ausilio di software dedicati.</p> <p>Gestire e controllare i processi tecnologici di produzione della filiera d'interesse anche in relazione agli standard di qualità.</p> <p>Analizzare il valore, i limiti ed i rischi delle varie soluzioni tecniche con particolare riferimento alla sicurezza nei luoghi di lavoro, alla tutela della salute, dell'ambiente e del territorio.</p> <p>Acquisire la visione sistemica dell'azienda ed intervenire nei diversi segmenti della filiera di produzione di un manufatto tessile.</p> <p>Redigere relazioni tecniche e documentare le attività svolte individualmente ed in team.</p> <p>Utilizzare le reti e gli strumenti informatici nelle attività di studio, ricerca e approfondimento disciplinare.</p>	<p>Conoscere il settore tessile nei suoi aspetti generali; conoscere la filiera produttiva del tessile abbigliamento; conoscere le caratteristiche che hanno reso importanti i distretti industriali; conoscere i motivi che spingono le aziende a esternalizzare determinate operazioni e a localizzare le fasi più prettamente produttive; conoscere le strategie per continuare ad affrontare la concorrenza; conoscere il ciclo industriale e il ciclo tecnologico; conoscere l'importanza dello studio di metodi e tempi; conoscere le principali soluzioni per migliorare l'efficienza produttiva; conoscere le tipologie di produzione per comuni.</p>	<p>Ricostruire a grandi linee il percorso produttivo di un prodotto tessile; individuare le operazioni più adatte a essere esternalizzate e quelle necessariamente da eseguire all'interno dell'azienda; comprendere i possibili sviluppi del settore in un'ottica sovranazionale; distinguere le diverse tipologie di ciclo produttivo; identificare gli elementi che incidono sui tempi di lavorazione; comprendere ed utilizzare linguaggi codificati; comprendere istruzioni provenienti da cicli standardizzati e archiviare materiali e informazioni importanti.</p>	35 ore

<b>Modulo</b>	<b>CONTENUTI</b>	<b>RISULTATI DI APPRENDIMENTO (Competenze)</b>	<b>CONOSCENZE</b>	<b>ABILITA' (Capacità)</b>	<b>TEMPI</b>
3 Tessuti (con particolare riferimento ai tessili tecnici e alle innovazioni in campo tessile: nuove materie prime, uso innovativo dei materiali tradizionali, comprese le innovazioni nella filatura e nella confezione come i nuovi software).	Classificazione, analisi delle caratteristiche tecniche e organolettiche, classi di tessuto e loro caratteristiche, simbologia di piazzamento, etichettatura di composizione e manutenzione, difetti palesi e difetti occulti.	Individuare i processi della filiera di produzione di un manufatto tessile; progettare prodotti, componenti e nuovi metodi di lavoro in relazione alla filiera d'interesse con l'ausilio di software dedicati. Gestire e controllare i processi tecnologici di produzione della filiera d'interesse anche in relazione agli standard di qualità. Analizzare il valore, i limiti ed i rischi delle varie soluzioni tecniche con particolare riferimento alla sicurezza nei luoghi di lavoro, alla tutela della salute, dell'ambiente e del territorio. Acquisire la visione sistemica dell'azienda ed intervenire nei diversi segmenti della filiera di produzione di un manufatto tessile. Redigere relazioni tecniche e documentare le attività svolte individualmente ed in team. Utilizzare le reti e gli strumenti informatici nelle attività di studio, ricerca e approfondimento disciplinare.	Conoscere i principali criteri di classificazione dei tessuti; le principali caratteristiche dei tessuti: a navetta, a maglia e dei tessuti non tessuti; saper compilare correttamente una scheda tecnica per l'analisi di un tessuto; conoscere le classi di tessuto, le relative caratteristiche e la simbologia di piazzamento; conoscere le etichette di composizione e manutenzione e la relativa normativa; conoscere come effettuare la corretta preparazione del capo per la commercializzazione (stiro, imbusto e imballaggio); conoscere i principali controlli qualità per l'individuazione dei difetti palesi e di quelli occulti.	Trovare almeno un termine in grado di denominare un qualunque tessile; attribuire ad un tessuto la denominazione in base alla categoria di appartenenza; distinguere un nome di fantasia o un codice da un termine classico; denominare i tessuti più importanti presenti nelle riviste di settore e nella realtà che ci circonda; essere flessibili in presenza di nuove denominazioni.	35 ore

Programmazione Disciplinare: **Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi tessili, abbigliamento e moda** (Ex Tecnologie tessili)

Classe: **5^ - Indirizzo Produzioni tessili**

Obiettivi minimi

Modulo 3:

- conoscere i principali criteri di classificazione dei tessuti; le principali caratteristiche dei tessuti: a navetta
- saper compilare correttamente una scheda tecnica per l'analisi di un tessuto
- conoscere le classi di tessuto, le relative caratteristiche e la simbologia di piazzamento
- conoscere le etichette di composizione e manutenzione
- conoscere come effettuare la corretta preparazione del capo per la commercializzazione (stiro, imbusto e imballaggio)
- conoscere i principali controlli qualità per l'individuazione dei difetti palesi e di quelli occulti